

Si vous souhaitez en savoir plus sur le procédé de vaporisation vous trouverez de plus amples informations sur informations dans notre dépliant "Vapeur" ou sur notre site Internet.

Krautzberger 



XLINE
PERFECTION | QUALITÉ | PERFORMANCE

DA 4

XLINE appareil de pulvérisation automatique pour le procédé à vapeur

La DA 4 - l'appareil de pulvérisation automatique pour le procédé à vapeur.

En tant qu'évolution du DA 3, le nouveau DA 4 offre tous les avantages du procédé XLINE, procédé de fabrication. Ainsi, un contrôle à 100% des buses d'air est intégré dans le processus. C'est pourquoi le DA 4 offre une précision et une reproductibilité élevées, en particulier dans les processus automatisés.

L'appareil d'injection est disponible avec ou sans course d'aiguille réglable. L'appareil est disponible en version à commande interne ou externe. Notre gamme de buses KG 38 est disponible sur le DA 4. Selon le produit à traiter, il est possible de combiner différents couples de matériaux en plastique et en acier inoxydable pour la buse et l'aiguille.

Avantages du DA 4 :

- application plus douce et donc moins de consommation de produit
- Système de buses XLINE
- jet plat et jet rond séparés
- moins d'overspray
- taux de transfert plus élevé
- brillance plus élevée grâce à la pulvérisation particulièrement fine
- temps de séchage et de passage plus courts
- tête en acier inoxydable
- facile à entretenir
- construction compacte
- design moderne

Avantages de nos buses d'air XLINE :

- optimisation à l'aide de la simulation numérique de l'écoulement
- contrôle automatisé à 100% intégré dans le processus de fabrication
- meilleure reproductibilité lors du processus de pulvérisation
- amélioration du fonctionnement des buses à air - centrage optimal
- nettoyage facile
- manipulation améliorée

Données techniques

Dimensions et poids

Dimensions et poids
Largeur avec boulon de fixation monté : 103 mm
Largeur sans boulon de fixation monté : 53 mm
hauteur : 80 mm
longueur : 118 mm
Poids : 880 g

Pressions et températures

Pressions

Pression de travail vapeur :
max. 9 bar / max. 130,5 psi
Pression de travail du fluide de pulvérisation :
max. 7 bar / max. 101,5 psi
Pression de travail de l'air de commande :
6 bar / 87 ps

Température

température du fluide de pulvérisation :
5 - 50° C

