

XLINE
PERFEKTION | QUALITÄT | PERFORMANCE

FPR 2c / FPR 6c XLINE Materialdruckregler



FPR 2c



FPR 6c

Die XLINE Materialdruckregler FPR 2c und FPR 6c sind die kalibrierbaren Ausführungen unserer neuen XLINE Regler Serie. Unsere Materialdruckregler sind bei Auslieferung auf die gleiche Ausbringung voreingestellt (geprüft mit VE-Wasser), sodass toleranzbedingte Ungenauigkeiten zwischen mehreren Reglern ausgeschlossen werden. Die Verstellmöglichkeiten des Materialdruckreglers werden nach der Funktionsprüfung mit einem Siegelack markiert. Dadurch wird gewährleistet, dass die Materialdruckregler untereinander den gleichen dynamischen Ausgangsdruck und Durchfluss im Produktionsprozess haben, beziehungsweise, dass dieser eingestellt werden kann. Durch unsere XLINE Fertigungs- und Prüfverfahren integrieren wir eine 100% Funktionsprüfung der neuen XLINE Materialdruckregler FPR 2c und FPR 6c in unseren Prozess.

- modernes Design
- kompakte Bauweise
- hohe Standzeiten
- Drei Untersetzungsverhältnisse verfügbar
- Schneller Wechsel des Untersetzungsverhältnisses
- Kompensiert hochdynamisch Druckschwankungen beim Umschalten von Membranpumpen
- Alle materialführenden Bauteile aus Edelstahl (außer Membran)
- Kugelsitz optional in Hartmetall verfügbar
- Leichter Reinigungsprozess bei Materialwechsel
- Für Reinigungsprozesse ist optional eine Schnellspülsteuerfunktion erhältlich
- Einfacher Austausch der Ventiltrippen

Technische Informationen

Abmessungen:

FPR 2c:
Breite mit Befestigung 54,5 mm,
Höhe 86 mm, Ø 49 mm

FPR 6c:

Breite mit Befestigung 124,5 mm,
Höhe 108 mm, Ø 83 mm

Anschlüsse:

FPR 2c:
Materialanschlüsse: 1/4" AG
optional 3/8" AG

FPR 6c:
Materialanschlüsse: 3/8" AG
optional 1/4" AG

Gewicht:

FPR 2c: ca. 380 g

FPR 6c: ca. 1490 g

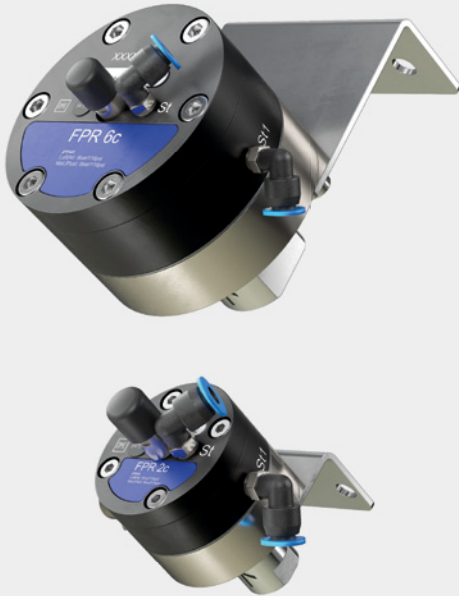
Maximales Durchflussvolumen:

(getestet im Verhältnis 1:1 mit Wasser und einem 8/6er Materialschlauch)

FPR 2c: 3,8 l/min

FPR 6c: 11,1 l/min





Bereits ab einem Steuerdruck von 0,4 - 0,5 bar ist der Materialdruck ab 0,1 bar einstell-, steuer- und regelbar, abhängig vom verbauten Untersetzungsverhältnis.

Der Materialdruckregler kann mit einer optionalen Schnellspülsteuerfunktion ausgestattet werden. Bei dieser Funktion wird die Steuerluft über einen Schnellspülanschluss direkt auf die Materialmembran geleitet und somit das Ventil geöffnet, ohne die Einstellung der Steuerluft zu verändern.

FPR 2c und FPR 6c

- Bei einem dynamischen Ausgangsdruck von 0,1 - 1,2 bar empfehlen wir die Untersetzung 1:5
- Bei einem dynamischen Ausgangsdruck von 1,0 - 2,2 bar empfehlen wir die Untersetzung 1:2
- Bei einem dynamischen Ausgangsdruck von 2,0 - 5,0 bar empfehlen wir die Untersetzung 1:1

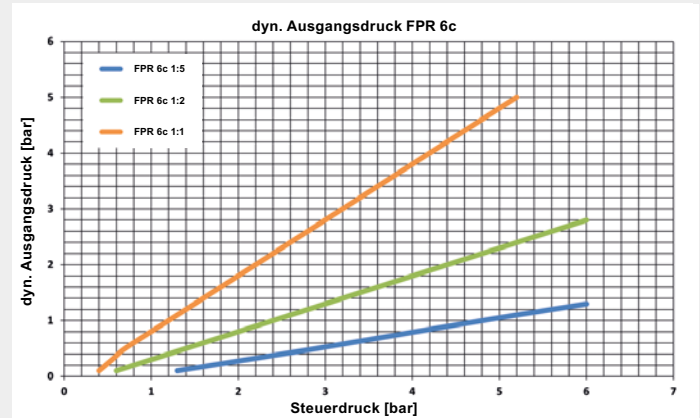
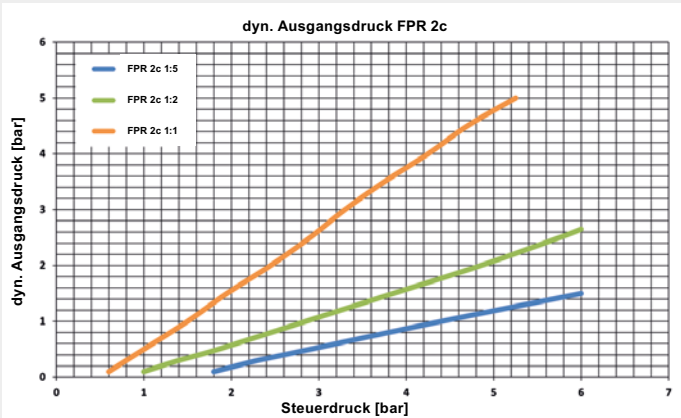


Diagramm: Beispielwerte (können je nach Kalibrierung abweichen)

Testbedingungen FPR 2c und FPR 6c: Materialdüse Gr. 0,5 mm, Spritzapparat A 16, Materialeingangsdruck 5 bar, Regler direkt an A 16, Materialschlauch Pk-8/6, Luftschlauch Pk-6/4, Öffnungszeit Apparat 20 Sek., Medium Wasser



Die Ventilpatrone kann schnell und effizient aus dem XLINE FPR Materialdruckregler ausgebaut und getauscht werden.

Die Ventilpatrone beinhaltet die Kugel, den Kugelsitz und die Feder.