



**XLINE**  
PERFEKTION | QUALITÄT | PERFORMANCE

## FPR 2 / FPR 6 XLINE Materialdruckregler



FPR 2



FPR 6

Die neuen Krautzberger XLINE Materialdruckregler FPR 2 und FPR 6 bieten eine feine Materialmengeneinstellung. Insbesondere mit Hilfe einer Untersetzung ist eine präzise und genaue Regelung der Materialmenge möglich. Es stehen neben dem regulären 1:1 Verhältnis, die Untersetzungsverhältnisse 1:2 oder 1:5 zur Verfügung. Durch unsere XLINE Fertigungs- und Prüfverfahren integrieren wir eine 100% Funktionsprüfung der neuen XLINE Materialdruckregler FPR 2 und FPR 6 in unseren Prozess.

- modernes Design
- kompakte Bauweise
- hohe Standzeiten
- Drei Untersetzungsverhältnisse verfügbar
- Schneller Wechsel des Untersetzungsverhältnisses
- Kompensiert hochdynamisch Druckschwankungen beim Umschalten von Membranpumpen
- Alle materialführenden Bauteile aus Edelstahl (außer Membran)

- Kugelsitz optional in Hartmetall verfügbar
- Leichter Reinigungsprozess bei Materialwechsel
- Für Reinigungsprozesse ist optional eine Schnellspülsteuerfunktion erhältlich
- Einfacher Austausch der Ventilpatrone

### Technische Informationen

#### Abmessungen:

FPR 2:  
Breite mit Befestigung 54,5 mm,  
Höhe 81 mm, Ø 49 mm

FPR 6:  
Breite mit Befestigung 124,5 mm,  
Höhe 108 mm, Ø 83 mm

#### Anschlüsse:

FPR 2:  
Materialanschlüsse: 1/4" AG  
optional 3/8" AG

FPR 6:  
Materialanschlüsse: 3/8" AG  
optional 1/4" AG

#### Gewicht:

FPR 2: ca. 370 g

FPR 6: ca. 1480 g

#### Maximales Durchflussvolumen:

(getestet im Verhältnis 1:1 mit Wasser und einem 8/6er Materialschlauch)

FPR 2: 3,8 l/min

FPR 6: 11,1 l/min

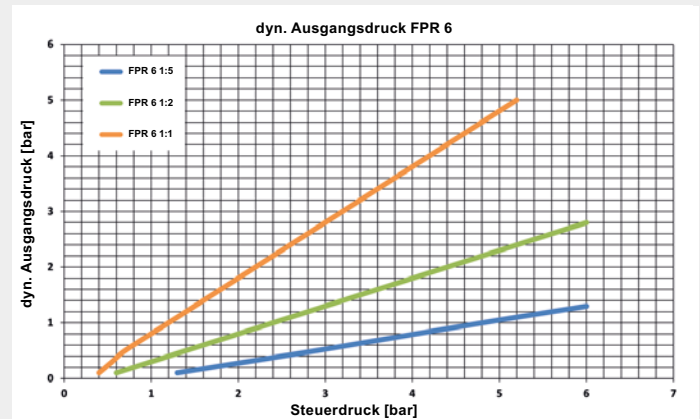
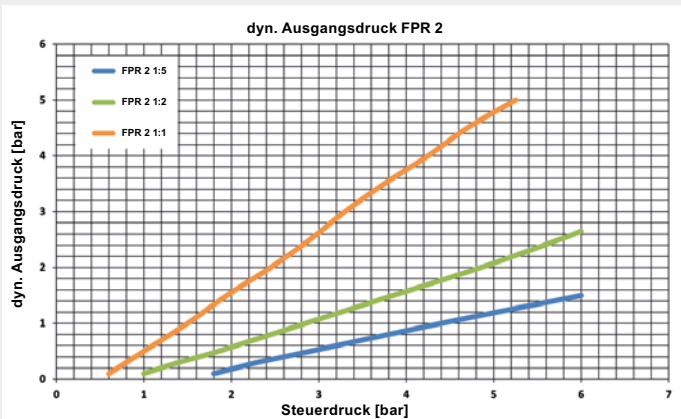
Bereits ab einem Steuerdruck von 0,4-0,5 bar ist der Materialdruck ab 0,1 bar einstell-, steuer- und regelbar, abhängig vom verbauten Untersetzungsverhältnis.

Der Materialdruckregler kann mit einer optionalen Schnellspülsteuerfunktion ausgestattet werden. Bei dieser Funktion wird die Steuerluft über einen Schnellspülanschluss direkt auf die Materialmembran geleitet und somit das Ventil geöffnet, ohne die Einstellung der Steuerluft zu verändern.



## FPR 2 und FPR 6

- Bei einem dynamischen Ausgangsdruck von 0,1 - 1,2 bar empfehlen wir die Untersetzung 1:5
- Bei einem dynamischen Ausgangsdruck von 1,0 - 2,2 bar empfehlen wir die Untersetzung 1:2
- Bei einem dynamischen Ausgangsdruck von 2,0 - 5,0 bar empfehlen wir die Untersetzung 1:1



**Testbedingungen FPR 2 und FPR 6:** Materialdüse Gr. 0,5 mm, Spritzapparat A 16, Materialeingangsdruck 5 bar, Regler direkt an A 16, Materialschlauch Pk-8/6, Luftschlauch Pk-6/4, Öffnungszeit Apparat 20 Sek., Medium Wasser



Die Ventilpatrone kann schnell und effizient aus dem XLINE FPR Materialdruckregler ausgebaut und getauscht werden.  
Die Ventilpatrone beinhaltet die Kugel, den Kugelsitz und die Feder.