



Flächen-Spritzautomat KFS 2000



Anlagenumfang:

- Abnehmbare Frontverkleidung mit Sichtscheibe aus Sicherheitsglas.
- Linearantrieb der Spritzbrücke und des Tisches durch ex-geschützten Servomotor.
- Ex-geschütztes Bedienterminal mit Folientastatur und Klartextdisplay
- Stufenlose Spritzbreiten- und Geschwindigkeitsvorwahl der Spritzbrücke.
- Stufenlose Spritzbereichs- und Verfahrgeschwindigkeitsvorwahl des Tisches.
- Jeder Spritzapparat separat programmierbar.
- Wechselspritzen (ziehend/drückend) vorwählbar.
- Ein- und Ausfahrgeschwindigkeit sowie Arbeitsgeschwindigkeit des Tisches getrennt programmierbar.
- SPS/NC-Steuerung
- Die Farbnebelabsaugung erfolgt als Trockenabsaugung oder als Nassauswaschung
- Spritzluftregelung der Apparate außenliegend
- Sämtliche Parameter sind während des Betriebes zu verändern
- maximal 8 Spritzapparate

Die Maschine wurde zur rationellen Lackierung von Kleinteilen konzipiert. Im Gegensatz zu Durchlaufanlagen, nimmt sie kaum mehr Platz als ein Handspritzstand ein. Sie wird von einer Person bedient und erzielt durch die reine Bestückungstätigkeit eine höhere Produktionsleistung als eine konventionelle Handbeschichtung.

Die Steuerung des KFS 2000 ermöglicht einfachste Eingabe gewünschter Werte für den Spritzbereich, Arbeitsgeschwindigkeiten und Zuschaltvarianten der Spritzapparate.

Die Farbnebelfilterung erfolgt in der Ausführung als Trockenabsaugung über einen mobilen Filterwagen oder

als Nassauswaschung in Edelstahlausführung.

Die Standardbelegungsfläche für Einzelteile und Horden beträgt 1.200 x 600 mm. Die Maschinenaußenabmessungen betragen hierbei 2 x 2,20 x 2,20 m (B x T x H).

In Sonderausführung kann die Maschine auch für größere Werkstücke ausgelegt werden.



KFS 2000 compact automatic varnishing unit



System specifications:

- Detachable front panel with sight panel made of safety glass
- Linear drive of spraying bridge and table via explosion-protected servomotor
- Explosion-protected operator terminal with film keypad and plain text display
- Stepless spraying width and speed preselect for spraying bridge
- Stepless spraying zone and traversing speed preselect for table
- All spray guns can be programmed separately
- Preselect option for alternating spraying function (drawing/pressing)
- Extension and retraction speed and working speed of table separately programmable
- PLC/NC controller
- Paint mist extraction by means of dry extraction or wet washing
- External spraying air control for spray guns
- All parameters can be altered during operation
- Max. 8 spray guns

This machine is designed to permit time-saving varnishing of small parts. In contrast to throughput systems, it hardly takes up more space than a manual spray stand. It is operated by one person, and the pure feed activity ensures higher production output than with conventional manual coating operations.

The standard contact area for individual parts and batches is 1.200 x 600 mm
The external machine dimensions are 2 x 2,20 x 2,20 (W x D x H)

A special machine version is also available for bigger workpieces.

The control system of the KFS 2000 permits easy input of desired values for the spray area, working speed and switching options for the spray guns.

Paint mist filtering is effected via a mobile filter trolley with dry suction device or by means of wet washing in stainless steel design.

