

**XLINE**  
PERFEKTION | QUALITÄT | PERFORMANCE

## RA 6 Automatikspritzapparat



RA 6

Der XLINE Roboterautomat RA 6 überzeugt durch Design und moderne Features in jedem Anwendungsbe-  
reich. Der RA 6 wird komplett extern  
angesteuert, kann mit einem Schnell-  
wechselsystem ausgestattet werden  
und bietet alle modernen Features der  
Krautzberger XLINE Serie. Durch die  
XLINE Fertigungs- und Prüfverfahren  
ist eine 100% Kontrolle der Luftdüsen  
im Prozess integriert. Dadurch bietet  
der RA 6 besonders in voll automati-  
sierten Prozessen eine hohe Präzision  
und Reproduzierbarkeit.

- XLINE Düsensystem
- Wartungsfreundlich
- Kompakte Bauweise
- Modernes Design
- Doppelsteuerung für sehr schnelle Schaltzyklen
- Körper in Aluminium oder Edelstahl verfügbar
- Luftkappenfixierung Rasterung in 45° Schritten

- Flexible Strahlgeometrie, getrennte Rund- und Flachstrahlsteuerung
- Nadel und Nadeldichtung einfach zu wechseln
- Verschlusssteil schnell lösbar
- Durch eine entkoppelte Nadel vom Kolben wird der Verschleiß verringert
- Apparatewechsel ohne Werkzeug möglich
- Apparatewechsel ohne Neujustierung für eine reproduzierbare Beschichtungsqualität
- Große Materialkanalquerschnitte
- NadelhubEinstellung optional verfügbar
- Diverse Dichtungspackungen für unterschiedlichste Medien verfügbar
- Auch erhältlich mit Krautzberger HVLP System: unsere RA 6 HVLP
- Auch erhältlich mit Krautzberger XLINE Verlängerungen: Modell RA 6 V

### Technische Daten

#### Maße:

Höhe: 75 mm  
Länge: 121,5 mm  
Breite ohne Haltebolzen: 40 mm  
Breite mit Haltebolzen: 94 mm

#### Gewicht:

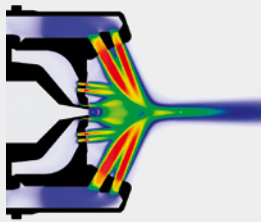
Aluminiumausführung inkl. Adapter:  
ca. 520 g  
Edelstahlausführung inkl. Adapter:  
ca. 970 g

#### Anschlüsse:

Materialanschluss: 1/8 Zoll  
Steuerluftanschluss: M5  
Zerstäuberluft: 1/8 Zoll

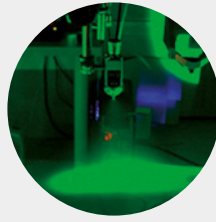
#### Arbeitsdrücke:

Luftanschluss max.: 8 bar  
Materialanschluss max.: 12 bar



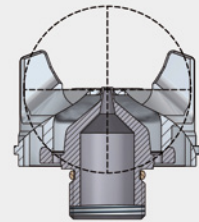
### Optimierung mit Hilfe numerischer Strömungssimulation

- Weiter verbesserte Übertragungsraten durch Optimierung der Geometrien im Inneren
- Geringere Verschmutzung durch neues Außendesign



### Automatisierte 100% Kontrolle im Fertigungsprozess integriert

- Null-Fehler-Strategie zur kontinuierlichen Qualitätsverbesserung
- Verbesserte Reproduzierbarkeit des Spritzbildes



### Funktionsverbesserung der Luftdüsen

- Optimale Zentrierung von Material- und Luftdüse durch Kalottensystem
- Verbesserte Trennung von Flach- und Rundstrahlluft



### Standard in Alu eloxiert

- Deutliche Gewichtsersparnis (bis zu 60%)
- Leichtere Reinigung
- Für erhöhte Anforderungen auch in Edelstahl, z. B. zum Einsatz in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie



### Verbessertes Handling und leichte Düsenausrichtung

- Trapezgewinde ermöglicht Aufsetzen und Anziehen mit „einem Handgriff“
- Leichtes, positionsgenaues Ausrichten und Fixieren der Luftdüse



### Farbliche Kennzeichnung der Spritzverfahren

- **BLAU**  
konventionelle Druckluft
- **DUNKELGRÜN**  
HVLP-Verfahren
- **HELLGRÜN**  
LVLP-Verfahren