

Betriebsanleitung

Bezeichnung Materialwechselventil

Typ 200 bar

Artikel-Nr. 6956-090-....

- Für künftige Verwendung aufbewahren -

CE

Krautzberger 

Inhalt

| | | |
|----|---|---|
| 1. | BESTIMMUNGSGEMÄÙE VERWENDUNG..... | 2 |
| 2. | FUNKTION..... | 2 |
| 3. | INBETRIEBNAHME | 2 |
| 4. | MATERIALWECHSEL..... | 2 |
| 5. | AUSTAUSCH VON TEILEN..... | 3 |
| 6. | ERSATZTEILLISTE FÜR MATERIALWECHSEL- VENTILBLOCK | 3 |
| 7. | ERSATZTEILLISTE FÜR MATERIALWECHSELVENTIL | 6 |
| 8. | TECHNISCHE DATEN..... | 8 |

1. BestimmungsgemäÙe Verwendung

Die Materialwechselventile ermöglichen die nacheinander erfolgende Verarbeitung verschiedener Materialien mit zwischengeschalteten Spülvorgängen.

Für jede zu verarbeitende Materialart wird jeweils ein MWV (= Materialwechselventil) benötigt, für das Spülmittel ein weiteres. (Gesamtzahl der Einzelventile = Anzahl zu wechselnder Materialien plus ein Spülventil)

2. Funktion

Die zu verarbeitenden Materialien sowie das Spülmittel werden den MWV unter Druck (Pumpe, Druckbehälter) zugeführt.

Zur AUF/ZU - Steuerung der MWV mittels Druckluft, wird pro MWV ein 3/2 - Wegeventil benötigt. Nach Betätigen desselben wird der Durchfluss im betreffenden MWV freigegeben; wird dieses (Dauer-) Signal aufgehoben, schließt das MWV.

Jedes MWV ist mit einer Rückschlagsicherung ausgestattet, welche verhindert, dass bei defektem Ventil/Ventilsitz die Materialien zusammenfließen.

3. Inbetriebnahme

Die MWV werden als Ventilblock montiert geliefert und sind, nach Herstellung von Material- und Steuerluftanschlüssen, betriebsbereit. Materialzirkulation ist mit entsprechenden Anschlüssen möglich.

Die Montage des Ventilblocks am vorgesehenen Ort muss so erfolgen, dass die MWV senkrecht stehen. (Materialausgang unten liegend) Hierdurch werden bei Materialwechsel die Entleerung sowie der Spülvorgang wesentlich erleichtert bzw. beschleunigt.

Der Materialeingang (G1/4i) der MWV wird mit dem Versorgungssystem, der Materialausgang (G1/4a) mit einem Verarbeitungsgerät (z.B. Spritzapparat), verbunden.

Der Steuerluftanschluss (G1/8i) wird an den Ausgang eines 3/2 - Wegeventils angeschlossen.

Bitte beachten, dass immer das Endventil eines Ventilblocks (Siehe Maßzeichnung Ventilblock) als Spülventil geschaltet wird! Nur so ist bei Materialwechsel ein einwandfreies Spülen sämtlicher, im Ventilblock nachfolgend angeordneter, MWV gewährleistet.

4. Materialwechsel

MWV mit dem bisher verarbeiteten Material schließen.

Spülmittel, nach Öffnen des Endventils, durch den Ventilblock strömen lassen, bis dieses sauber aus dem Verarbeitungsgerät austritt. Spülventil schließen.

Nun das MWV für das anschließend zu verarbeitende Material aufsteuern.

Betriebsunterbrechung, Reinigung, Wartung

Bei Betriebsunterbrechung bzw. Außerbetriebnahme oder Reinigung den gesamten Ventilblock, durch Öffnen des Spülventils, gründlich von den vorher verarbeiteten Materialien reinigen. Bei längerer Betriebsunterbrechung das Spülmittel im Ventilblock belassen.

Zur äußeren Reinigung empfiehlt sich ein mit Reinigungsmittel getränktes Tuch.

Die MWV keinesfalls komplett in Reinigungsmittel tauchen! Dichtungen könnten zerstört und Schmiermittel ausgewaschen werden.

Durch evt. Abdeckung die MWV vor starker äußerer Verschmutzung schützen.

5. Austausch von Teilen

Tritt Material bei geschlossenem MWV in den Materialkanal, so sind der Ventilsitz (6) und/oder die Nadilverstärkung (7) defekt und müssen erneuert werden.

Ebenso können die Dichtungen (14) unbrauchbar geworden sein und sind deshalb auszutauschen. Dieser Austausch sollte grundsätzlich nach jeder Demontage der MWV erfolgen.

Tritt Material aus der Dichtungsschraube (8), ist die Dichtung (22) verschlissen und muss ersetzt werden.

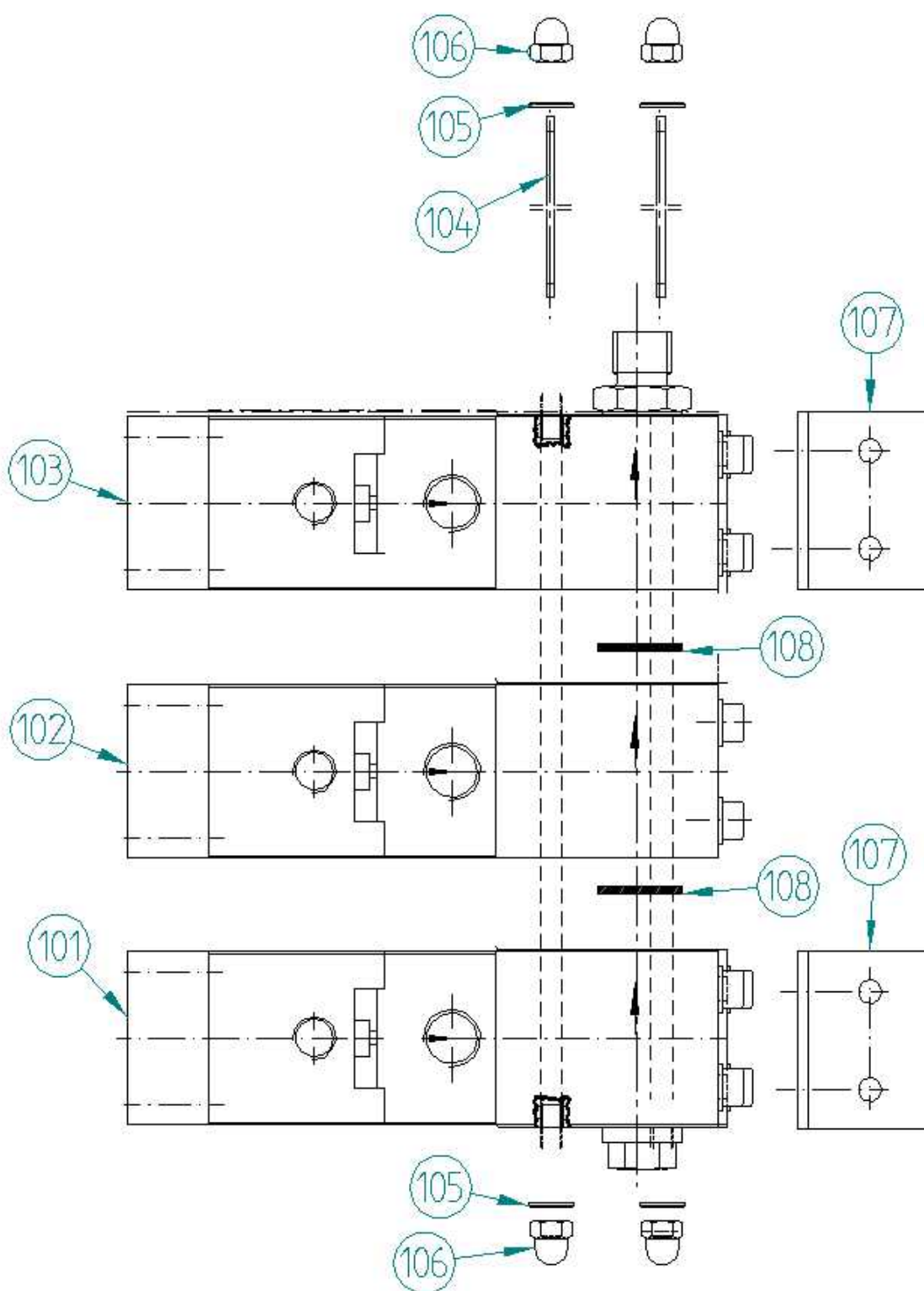
Strömt Steuerluft aus dem Steuerteil (3), muss die Nadelführung (9) gewechselt werden; bei Luftaustritt aus dem Deckel (4) ist die Dichtung (12) zu erneuern.

Die Vorgehensweise bei Demontage/Montage eines MWV ist aus der Darstellung auf der Ersatzteilzeichnung ersichtlich. Bei Montage auf das korrekte Maß zwischen Steuerkolbenbund (5) und Nadilverstärkung (7) achten!

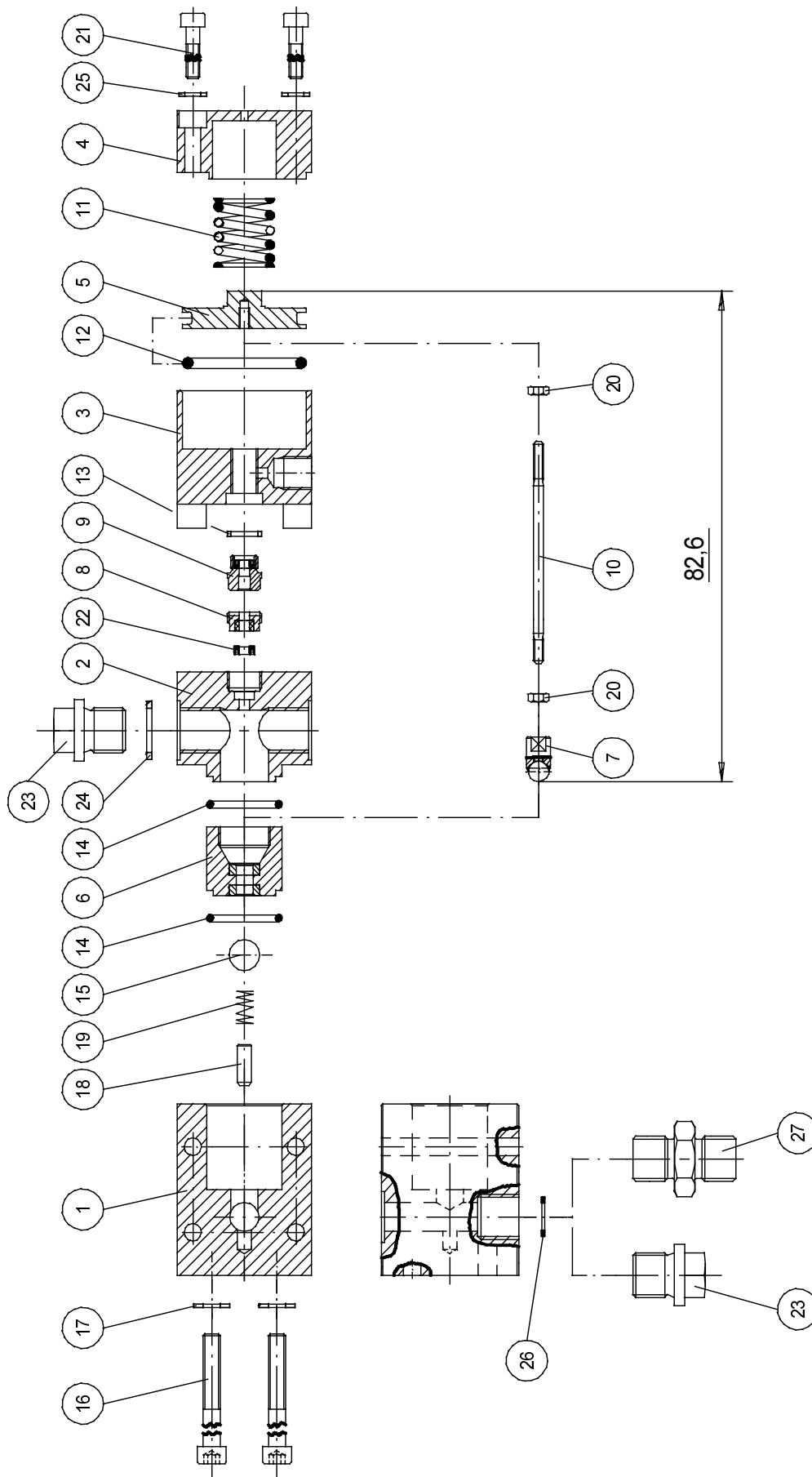
Beim Zusammenfügen einzelner MWV zum Ventilblock, stets neue Dichtungen (108) verwenden und die MWV mittels Spannstan- gen (104) gleichmäßig und plan zusammenschrauben.

6. Ersatzteilliste für Materialwechsel-Ventilblock

| Pos. | Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|------|---------------|---|
| 101 | 6956-090-0054 | Materialwechselventil kpl. (Endventil) |
| 102 | 6956-090-0056 | Materialwechselventil kpl. (Durchgangsventil) |
| 103 | 6956-090-0556 | Materialwechselventil kpl. (Ausgangsventil) |
| 104 | 6956-040-2172 | Spannstange für 2 Ventile (4 Stück) |
| | 6956-040-2109 | Spannstange für 3 Ventile (4 Stück) |
| | 6956-040-2110 | Spannstange für 4 Ventile (4 Stück) |
| | 6956-040-2111 | Spannstange für 5 Ventile (4 Stück) |
| | 6956-040-2112 | Spannstange für 6 Ventile (4 Stück) |
| | 6956-040-2113 | Spannstange für 7 Ventile (4 Stück) |
| | 6956-040-2114 | Spannstange für 8 Ventile (4 Stück) |
| | 6956-040-2115 | Spannstange für 9 Ventile (4 Stück) |
| | 6956-040-2116 | Spannstange für 10 Ventile (4 Stück) |
| 105 | 6956-030-0707 | Scheibe (8 Stück) |
| 106 | 6956-030-2927 | Hutmutter (8 Stück) |
| 107 | 6956-040-2117 | Winkel (2 Stück) |
| 108 | 6956-010-0297 | Dichtung (1 bis 9 Stück) |



140-0070
27.06.96

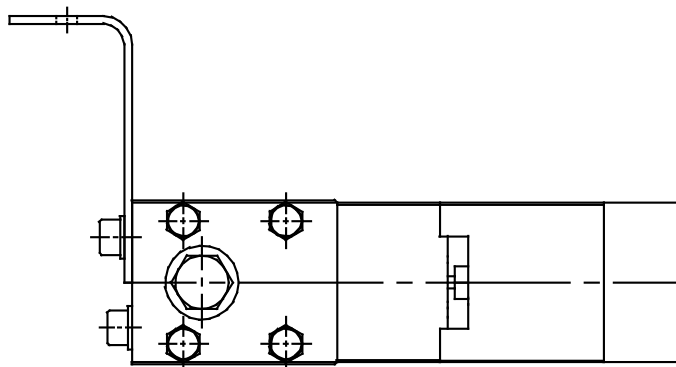
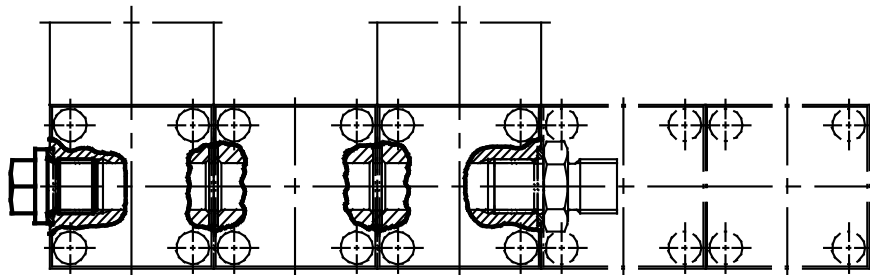
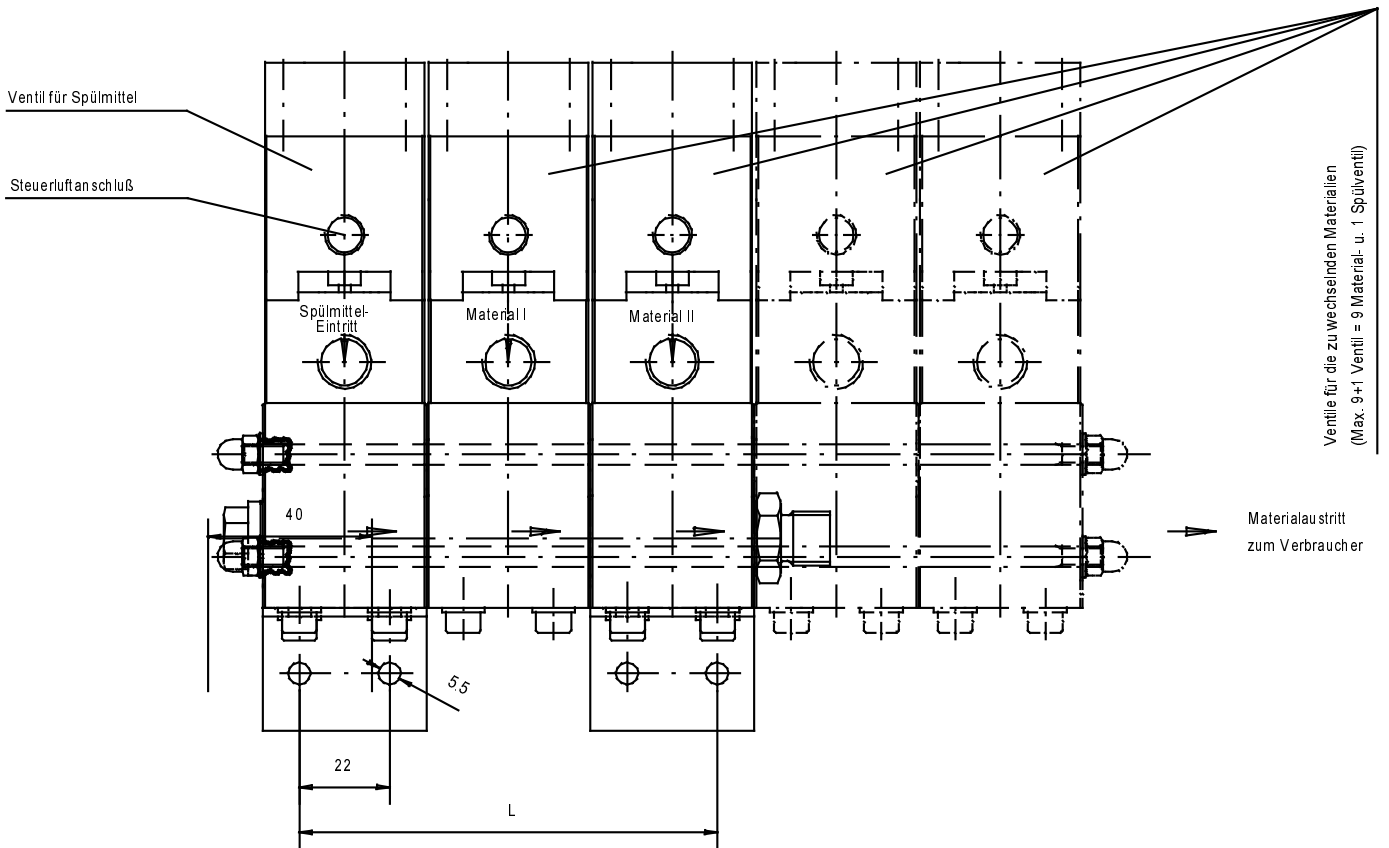


7. Ersatzteilliste für Materialwechselventil

| Pos. | Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|------|---------------|---|
| 1 | 6956-040-0530 | Ventilgehäuse (Durchgangsventil) |
| | 6956-040-0528 | Ventilgehäuse (Ausgangs-/Endventil) |
| 2 | 6956-040-0553 | Anschlussstück |
| 3 | 6956-080-0300 | Steuerteil kpl. |
| 4 | 6956-040-0555 | Deckel |
| 5 | 6956-040-0524 | Steuerkolben |
| ° 6 | 6956-080-0295 | Ventilsitze kpl. |
| ° 7 | 6956-080-0031 | Nadelverstärkung kpl. |
| * 8 | 6956-080-0294 | Dichtungsschraube kpl. |
| * 9 | 6956-080-0045 | Nadelführung kpl. |
| ° 10 | 6956-070-0862 | Gewindenadel |
| 11 | 6956-020-0008 | Feder |
| * 12 | 6956-010-0294 | Dichtung |
| * 13 | 6956-010-0034 | Dichtung |
| * 14 | 6956-010-0285 | Dichtung (2 Stück) |
| 15 | 6956-030-1895 | Kugel |
| 16 | 6956-030-0521 | Schraube (4 Stück) |
| 17 | 6956-030-0707 | Scheibe (4 Stück) |
| 18 | 6956-030-1871 | Stift |
| 19 | 6956-020-0047 | Feder |
| ° 20 | 6956-030-2913 | Mutter (2 Stück) |
| 21 | 6956-030-0527 | Schraube (4 Stück) |
| * 22 | 6956-010-0035 | Dichtung |
| 23 | 6956-030-2843 | Verschlusschraube (2 Stück) |
| * 24 | 6956-010-0701 | Dichtung |
| 25 | 6956-030-1897 | Scheibe (4 Stück) |
| * 26 | 6956-010-0703 | Dichtung |
| 27 | 6956-030-2495 | Doppelnippel G 1/4 |
| ° | 6956-010-0712 | Dichtungssatz |
| | 6956-080-1617 | Verschleißteilesatz (incl. 6956-010-0712) |

Maßzeichnung Ventilblock

Endventil Durchgangsventil Ausgangsventil



| Anzahl Ventileinheiten | L mm |
|------------------------|------|
| 2 | 62 |
| 3 | 102 |
| 4 | 142 |
| 5 | 182 |
| 6 | 222 |
| 7 | 262 |
| 8 | 302 |
| 9 | 342 |
| 10 | 382 |

8. Technische Daten

| | |
|------------------------------|---------------------------------------|
| Drücke / Temperaturen | |
| Max. Materialdruck | 200 bar |
| Min. Materialdruck | 0,4 bar |
| Max. Materialtemperatur | 50° C |
| Steuerluftdruck | 4-8 bar |
| Anschlüsse | |
| Material (Eingang Ventil) | G 1/4 i |
| Material (Ausgang Block) | G 1/4 a |
| Steuerluft | G 1/8 i |
| Allgemein | |
| Durchfluss-Weite | DN 5 |
| Material-Viskosität | < 50 s / Auslaufbecher 4 DIN 53211 |
| Gewicht | |
| Standardausführung | ca. 1,1 Kg |

