





- ❶ MP 400 avec anti-pulsateur, filtre produit et régulateur de pression produit
- ❷ MP 100
- ❸ MP 400
- ❹ MP 560 avec châssis mobile
- ❺ MP 560
- ❻ Châssis mobile

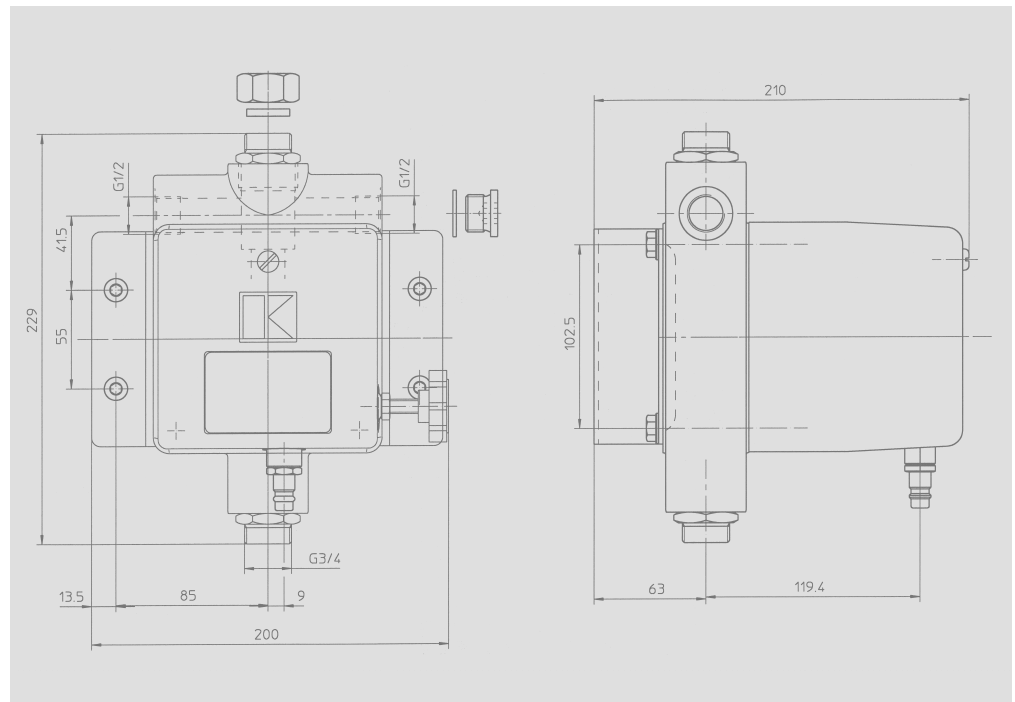


### Pompes à membrane MP 100

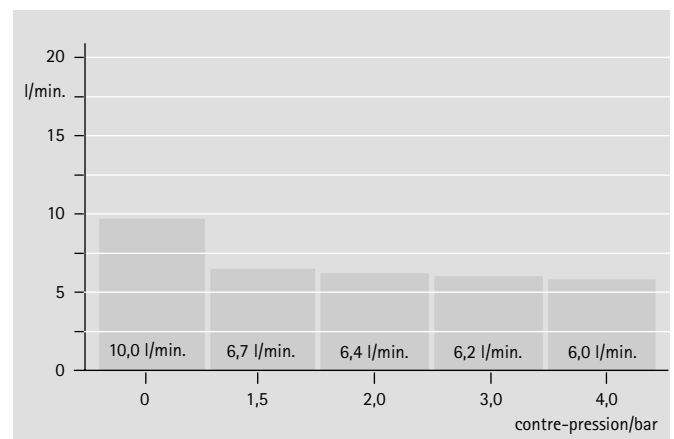
Les pompes à diaphragme MP 100, à asservissement pneumatique, sont spécialement étudiées pour répondre aux besoins de la technologie de pulvérisation. De par leur conception compacte et robuste, les pompes à diaphragme Krautzberger permettent une application quasi universelle. Grâce à des sections de valve de grandes dimensions, des produits à haute viscosité peuvent être mis en œuvre. Un récipient de compensation de pression, dont les pompes à diaphragme peuvent être munies, assure un travail régulier et exempt de pulsations. Grâce à l'utilisation en aval d'un manodétendeur (nous recommandons l'emploi simultané d'un filtre matière adapté), des pressions extrêmement basses peuvent être réglées d'une façon précise. Les performances indiquées sont basées sur une pression d'entrée de l'air comprimé de 8 bar. Bien entendu, les pompes fournissent également un travail optimal, à des pressions inférieures.

L'emploi des pompes à diaphragme Krautzberger s'impose là, où des pompes à piston ou des pompes de circulation ne sauraient être utilisées; comme par exemple dans le cas du refoulement de peintures, de vernis, de colles, de démolants, de solvants, d'huiles, de glaçures, d'émaux, d'agents de protection de bois, de produits à base d'huile minérale, de chocolat, de sirop de sucre, de confiture, de ketchup, etc.

En version standard, le corps de pompe est en aluminium à surface durcie. Ceci assure une résistance accrue à l'usure ainsi qu'une résistance contre des



agents dont la valeur pH est comprise entre 3,0 et 8,0. Par ailleurs, ces spécifications permettent d'utiliser les pompes dans l'industrie alimentaire. Les valves sont disponibles en acier inox ou en acier inox contenant du carbure de tungstène, les diaphragmes soit en PTFE ou en NBR. En version standard, les pompes sont conçues pour une fixation murale. Sur demande, la pompe peut être fournie en tant qu'ensemble monté sur un chariot, ou bien en tant qu'ensemble portatif formant un couvercle destiné à être placé sur le réservoir contenant le produit (par exemple: fût standard). Des agitateurs spécialement étudiés pour être fixés sur cet ensemble, sont également disponibles



Capacité de refoulement, mesurée avec de l'eau à 100 cycles de pompe / minute (performance maxi recommandée)

#### Données techniques

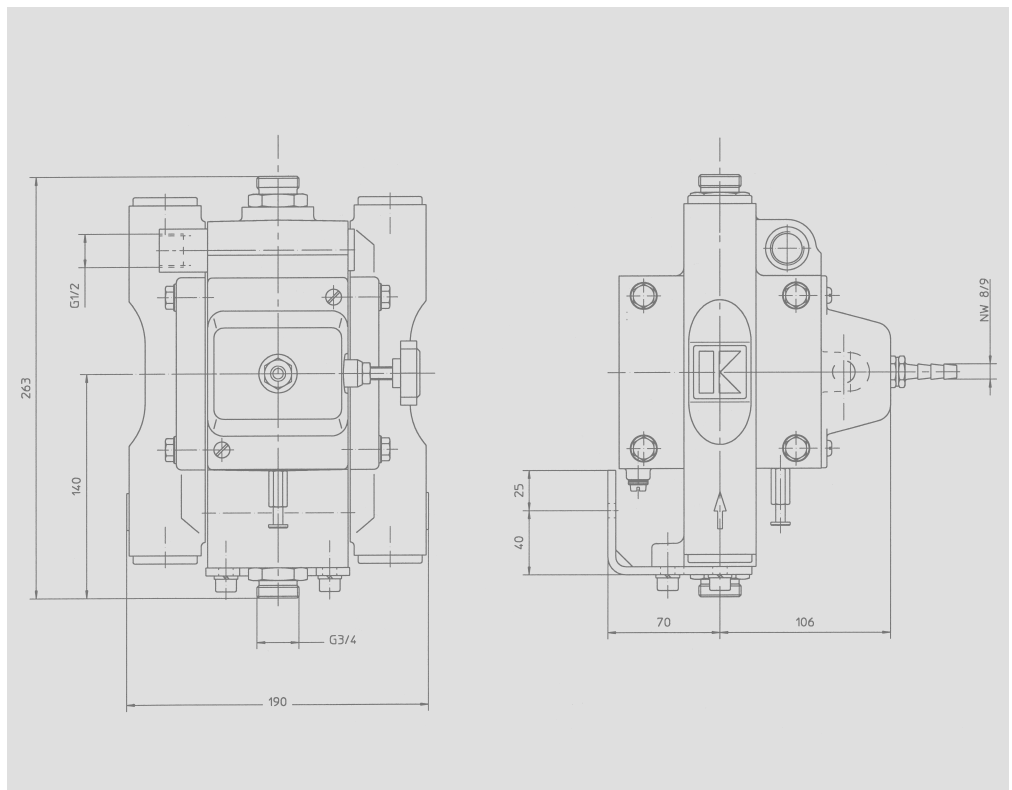
Corps de pompe .....	aluminium, surface durcie
Antipulsateur .....	polyamide renforcé aux fibres de verre avec couvercle amovible et manomètre
Capacité de refoulement .....	10 l/mn.
Pression .....	max. 6,5 bar
Cadence .....	max. 120/mn.
Cadence recommandée .....	100/mn.
Pression d'entrée de l'air comprimé .....	min. 4 bar, max. 8 bar
Consommation d'air à 8 bar .....	environ 80 l/mn
Poids .....	5,3 kg

### Pompes à membrane MP 400

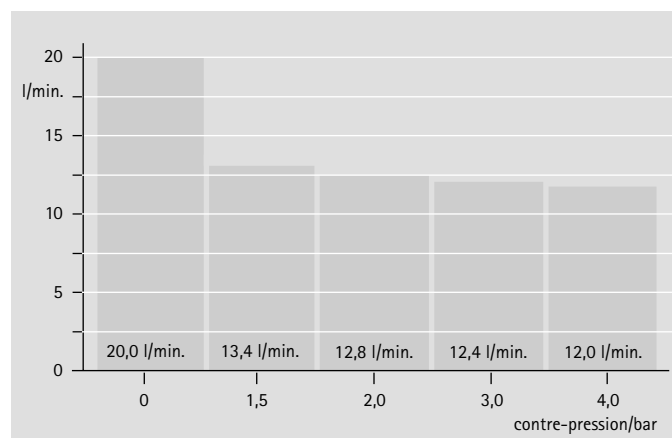
Les pompes à diaphragme MP 400, à asservissement pneumatique, sont spécialement étudiées pour répondre aux besoins de la technologie de pulvérisation. De par leur conception compacte et robuste, les pompes à diaphragme Krautzberger permettent une application quasi universelle. Grâce à des sections de valve de grandes dimensions, des agents à haute viscosité peuvent être mis en œuvre. Un récipient de compensation de pression, dont les pompes à diaphragme peuvent être munies, assure un travail régulier et exempt de pulsations. Grâce à l'utilisation en aval d'un manodétenteur (nous recommandons l'emploi simultané d'un filtre matière adapté), des pressions extrêmement basses peuvent être réglées d'une façon précise. Les performances indiquées sont basées sur une pression d'entrée de l'air comprimé de 8 bar. Bien entendu, les pompes fournissent également un travail optimal, à des pressions inférieures.

L'emploi des pompes à diaphragme Krautzberger s'impose là, où des pompes à piston ou des pompes de circulation ne sauraient être utilisées; comme par exemple dans le cas du refoulement de peintures, de vernis, de colles, de démolants, de solvants, d'huiles, de glaçures, d'émaux, d'agents de protection de bois, de produits à base d'huile minérale, de chocolat, de sirop de sucre, de confiture, de ketchup, etc.

En version standard, le corps de pompe est en aluminium à surface durcie. Ceci assure une résistance accrue à l'usure ainsi qu'une résistance contre des agents dont la valeur pH est comprise entre 3,0 et 8,0.



Par ailleurs, ces spécifications permettent d'utiliser les pompes dans l'industrie alimentaire. Les valves sont disponibles en acier inox ou en acier inox contenant du carbure de tungstène, les diaphragmes soit en PTFE ou en NBR. En version standard, les pompes sont conçues pour une fixation murale. Sur demande, la pompe peut être fournie en tant qu'ensemble monté sur un chariot, ou bien en tant qu'ensemble portatif formant un couvercle destiné à être placé sur le réservoir contenant l'agent à mettre en œuvre (par exemple: fût standard). Des agitateurs spécialement étudiés pour être fixés sur cet ensemble sont également disponibles.



Capacité de refoulement, mesurée avec de l'eau à 100 cycles de pompe / minute (performance maxi recommandée)

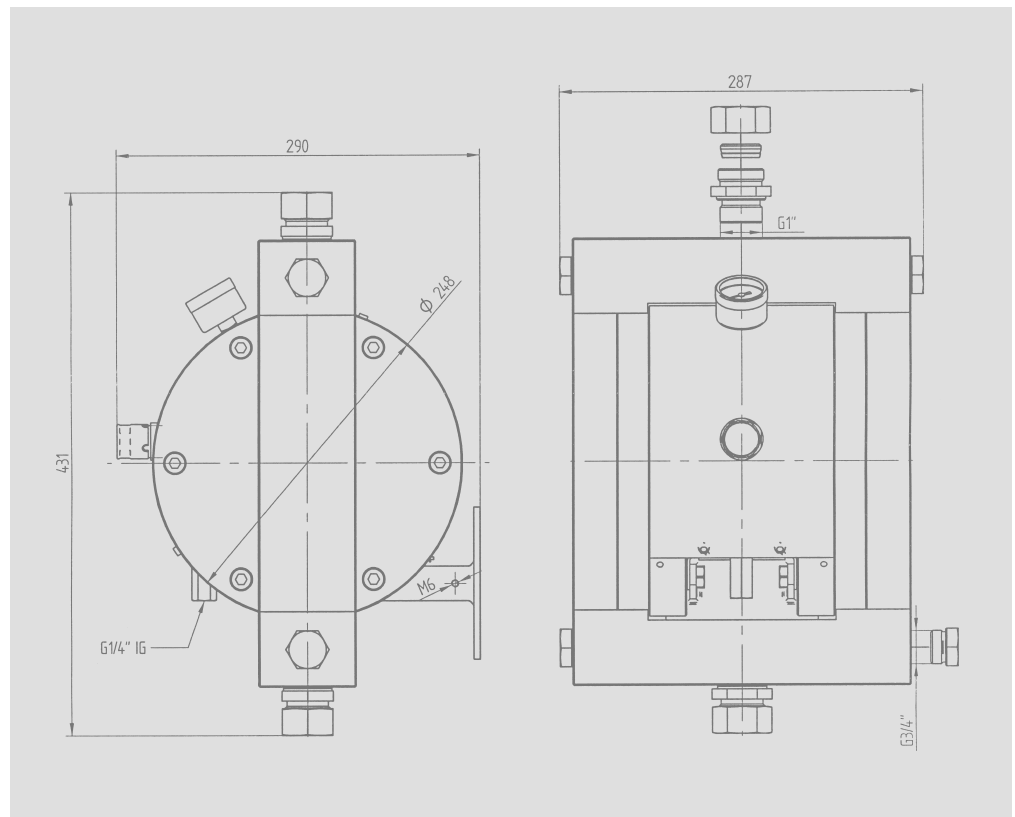
#### Données techniques

Corps de pompe ..... aluminium, surface durcie  
 Antipulsateur ..... polyamide renforcé aux fibres de verre avec couvercle amovible et manomètre  
 Capacité de refoulement ..... 20 l/mn.  
 Pression ..... max. 8 bar  
 Cadence ..... max. 120/mn.  
 Cadence recommandée ..... 100/mn.  
 Pression d'entrée de l'air comprimé ..... min. 4 bar, max. 8 bar  
 Consommation d'air à 8 bar ..... environ 160 l/mn  
 Poids ..... 7,5 kg

**Pompes à membrane MP 560**

Les pompes à diaphragme MP 400, à asservissement pneumatique, sont spécialement étudiées pour répondre aux besoins de la technologie de pulvérisation. De par leur conception compacte et robuste, les pompes à diaphragme Krautzberger permettent une application quasi universelle. Grâce à des sections de valve de grandes dimensions, des agents à haute viscosité peuvent être mis en œuvre. Un récipient de compensation de pression, dont les pompes à diaphragme peuvent être munies, assure un travail régulier et exempt de pulsations. Grâce à l'utilisation en aval d'un manodétenteur (nous recommandons l'emploi simultané d'un filtre matière adapté), des pressions extrêmement basses peuvent être réglées d'une façon précise. Les performances indiquées sont basées sur une pression d'entrée de l'air comprimé de 8 bar. Bien entendu, les pompes fournissent également un travail optimal, à des pressions inférieures.

L'emploi des pompes à membrane Krautzberger s'impose là, où des pompes à piston ou des pompes de circulation ne pourront être utilisées, par exemple dans le cas du refoulement de peintures, de vernis, de colles,



de solvants, d'huiles, de glaçures, d'émaux, d'agent de protection de bois, de produits à base d'huile minérale, etc.

En version standard, le corps de pompe est usiné en acier inoxydable ce qui garantit une excellente résistance à l'usure.

En principe, les pompes sont conçues pour être fixées au mur; sur demande, elles peuvent également être livrées sur un chariot équipé d'une plate-forme pour recevoir un réservoir d'alimentation.

**Données techniques**

Corps de pompe .....	acier inox
Antipulsateur .....	polyamide renforcé aux fibres de verre avec couvercle amovible et manomètre
Capacité de refoulement .....	55 l/mn.
Pression .....	max. 8 bar
Cadence recommandée .....	100/mn.
Pression d'entrée de l'air comprimé .....	min. 4 bar, max. 8 bar
Poids .....	50 kg





1



3

- 1 Type 30-20
- 2 Type 9-20 Duo
- 3 Type 22-115
- 4 Type 30-50 Airless
- 5 Type 15-50 Airless avec réchauffeur



2



4

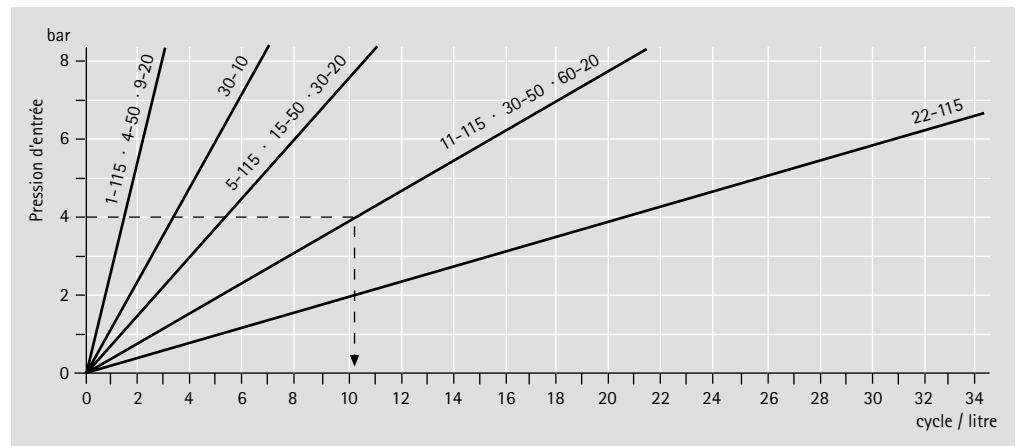


5

### Pompes à piston

Les pompes à piston à commande pneumatique aspirent le produit par le biais d'un tube d'aspiration ou d'un tuyau d'aspiration et le mettent sous pression. Au niveau du pistolet de pulvérisation, le produit est atomisé à l'aide d'une buse spéciale et sous apport de haute pression.

Le piston hydraulique, différentiel, se déplace d'une façon alternative dans le cylindre de travail de l'élément hydraulique. Durant la course ascendante, la bille de la valve d'aspiration se dégage de son siège et le produit est aspiré dans la zone inférieure du cylindre de travail. Ce faisant, la bille de la valve de pression située dans le piston, est pressée sur son siège de manière à refouler le produit de la zone supérieure du cylindre de travail vers la tuyauterie de pression. A l'inverse, pendant la course descendante, la bille de la valve d'aspiration est pressée sur son siège, tandis que la bille de la valve de pression se dégage de son siège. Alors, le piston refoule le produit de la zone inférieure du cylindre de travail dans la zone supérieure, tandis que celui contenu dans la zone supérieure est refoulé dans la tuyauterie de pression. La bielle de la pompe à piston est reliée au piston de pompe et retransmet le mouvement de ce dernier directement. Le mouvement de piston est produit en appliquant alternativement de l'air comprimé au piston et commandé via une valve d'air à 4 voies. Tant que de l'air comprimé est introduit via le manodétenteur dans l'élément de commande, la pompe à piston continue de travailler jusqu'à ce que la pression hydraulique générée par la pompe dans la tuyauterie soit en équilibre avec la poussée de l'air comprimé de l'élément de commande.



Exemple:

Type de pompe: ..... 30 - 50

Pression d'entrée de l'air: ..... 4 bar

Consommation d'air / course double: ..... 10,2 litres

### Pompes à piston

Type	Domaines d'application	Rapport de pression théorique	Refoulement par course double	Nombre de course double recommandé	Pression d'entrée maxi en bar	Pression de travail maxi en bar	Capacité de pulvérisation maxi l/min. <sup>2)</sup>	Refoulement maxi l/min. <sup>1)</sup>
30 - 10	Airless / Duo	30 : 1	20 ccm	50	8 bar	240 bar	1,0 l	2,0 l
9 - 20	basse press. Airless / Duo	9 : 1	40 ccm	50	8 bar	72 bar	2,0 l	4,0 l
30 - 20	Airless / Duo	30 : 1	40 ccm	50	8 bar	240 bar	2,0 l	4,0 l
60 - 20	Airless	60 : 1	40 ccm	50	8 bar	480 bar	2,0 l	4,0 l
4 - 50	basse pression Airless	4 : 1	100 ccm	50	8 bar	32 bar	5,0 l	10,0 l
15 - 50	Airless / Duo / chaud	15 : 1	100 ccm	50	8 bar	120 bar	5,0 l	10,0 l
30 - 50	Airless / Duo / chaud	30 : 1	100 ccm	50	8 bar	240 bar	5,0 l	10,0 l
Beize-Anl.	basse pression Airless	4 : 1	100 ccm	50	8 bar	32 bar	5,0 l	10,0 l
1 - 115	alimentation produit	1,5 : 1	230 ccm	50	6 bar	9 bar	11,5 l	23,0 l
5 - 115	basse pression Airless alimentation produit	5 : 1	230 ccm	50	6 bar	30 bar	11,5 l	23,0 l
11 - 115	Airless / Duo / chaud	11 : 1	230 ccm	50	6 bar	66 bar	11,5 l	23,0 l
22 - 115	Airless / Duo / chaud	22 : 1	230 ccm	50	6 bar	132 bar	11,5 l	23,0 l

<sup>1)</sup> mesuré à 100 courses doubles par minute <sup>2)</sup> mesuré à 50 courses doubles par minute

A ce moment, la pompe s'arrête de travailler jusqu'à ce que la pression hydraulique commence à baisser, suite par exemple au déclenchement du pistolet de pulvérisation. Alors, la pompe se remet en marche de manière à maintenir l'équilibre dynamique entre la pression d'air et la pression hydraulique. Le diamètre de buse adopté ainsi que la pression de projection réglée sont fonction de la fréquence de course (cycle par minute) et de la con-

sommation d'air et par conséquent de la capacité de refoulement de la pompe. Tous les passages produit sont en acier inoxydable de haute qualité.