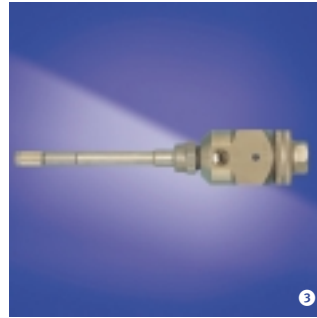


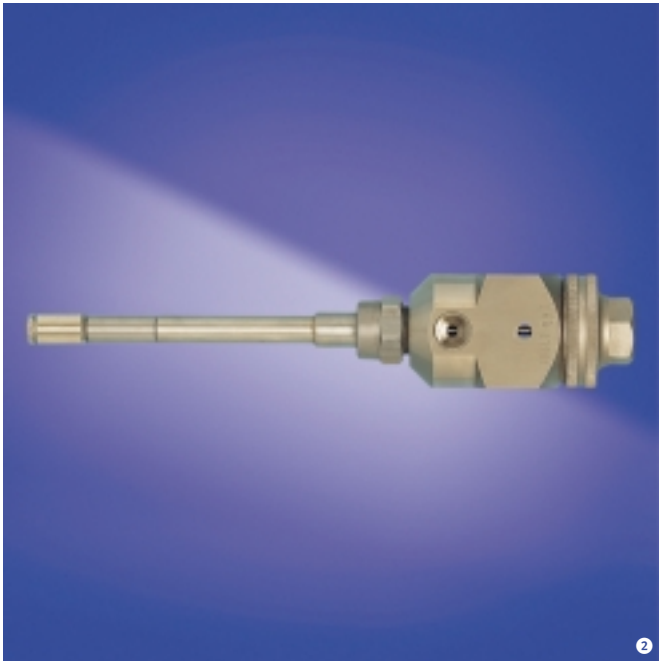


1

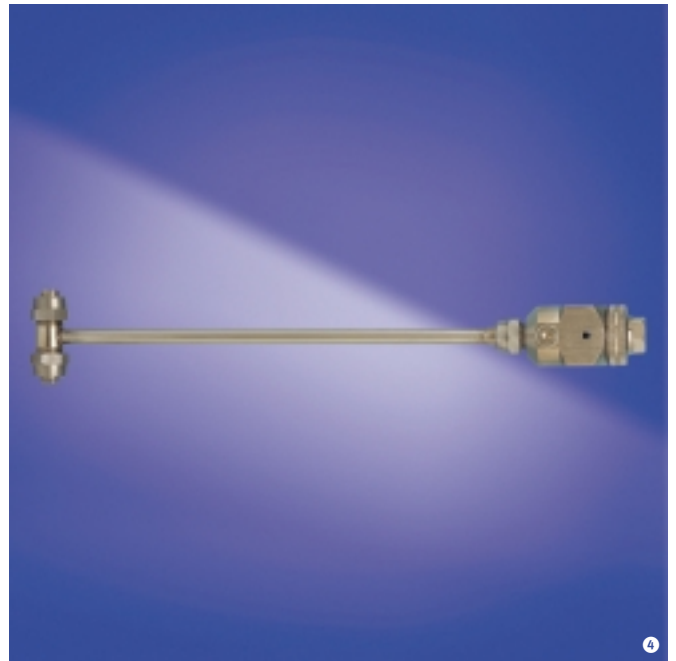


3

- ❶ KAA 1300
- ❷ KAA 1300 avec rallonge
- ❸ KAA 1300 avec rallonge
- ❹ KAA 1300 avec rallonge



2

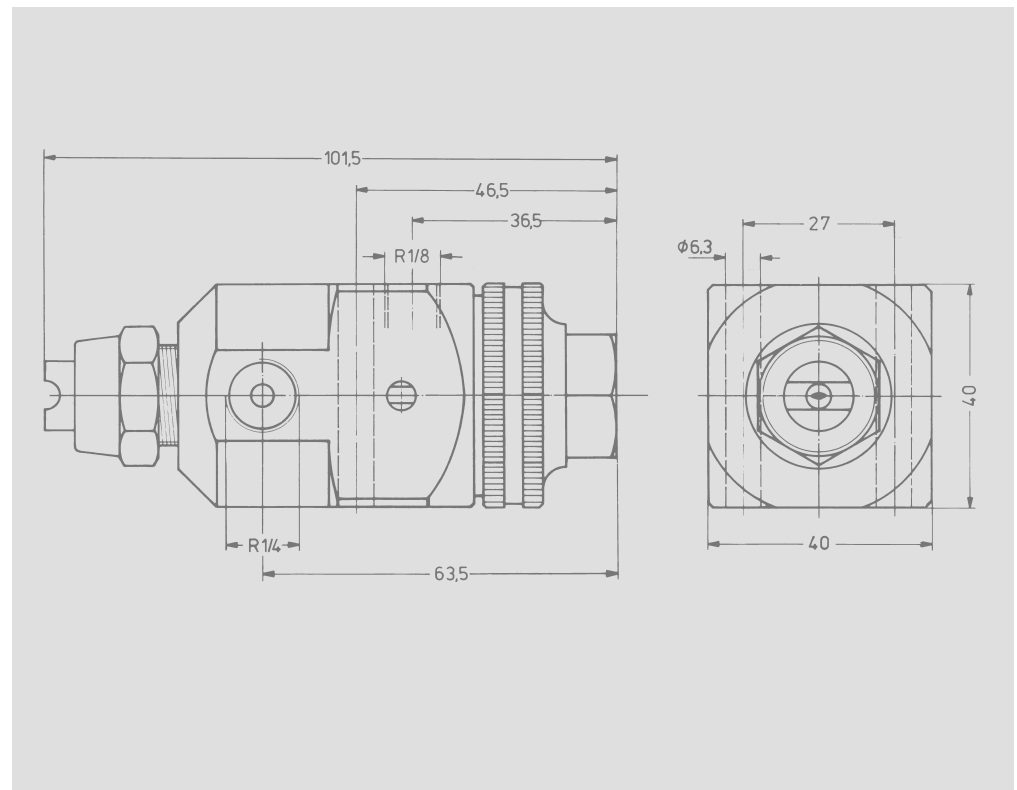


4

**Pistolet de pulvérisation  
automatique KAA 1300**

Le pistolet de pulvérisation automatique de type KAA-1300 est conçu pour le revêtement automatique (et non manuel) de surfaces comme le métal, les matières plastiques, la céramique, le bois ainsi que d'autres surfaces adaptées à ce type de traitement. Les produits à mettre en œuvre sont les peintures, les vernis, les laques hydrosolubles, les colles, les graisses, les agents de démoulage, etc. Par ailleurs, des matières abrasives peuvent également être traitées à des pressions de service inférieures à 5MPa (50 bar). Le pistolet de pulvérisation automatique travaille en accord avec le principe Airless, c'est-à-dire que le jet de pulvérisation est uniquement généré par la pression matière obtenue au cours du passage au travers de la buse. Dès sa sortie de la buse, le jet de matière adopte la forme prédéfinie par la buse. Le jet est axé sur la pièce à traiter. Le jet de pulvérisation réel est toutefois légèrement inférieur aux dimensions théoriques.

Les particules du jet de pulvérisation atteignent des vitesses nettement supérieures à celles des pistolets de pulvérisation à asservissement pneumatique. Le débit matière est en conséquence plus élevé et le jet plus puissant réduisant ainsi les turbulences dans l'image de pulvérisation. La dimension et la configuration du jet ne peuvent être modifiées qu'en changeant de buse. Le diamètre de l'alésage de la buse détermine la quantité



du flux de matière, la dimension et la configuration de la buse de forme elliptique déterminent la hauteur et la largeur du jet (forme d'un cône elliptique). Une vaste gamme de buses Airless est disponible.

La buse peut être tournée progressivement sur 360° dans l'axe du jet de pulvérisation et arrêtée à n'importe quel positionnement. L'angle du jet qui atteint la pièce à traiter peut ainsi être parfaitement adapté aux conditions de travail.

**Données techniques****Pressions de service / température de service**

Température matière maximale: ..... 50 °C  
 Pression min. air de commande: ..... 0,4 MPa (4 bar)  
 Pression max. air de commande: ..... 0,8 MPa (8 bar)  
 Température max. air de commande: ..... 50°

**Raccords**

Matière ..... G 1/4 IG  
 Air de commande ..... G 1/8 IG

**Poids**

Sans pièce auxiliaire ..... env. 300 g

**Faisceau de matière**

Angle du jet de matière devant la buse:  
 en fonction de la buse ..... jusqu'à 110°  
 Longueur du jet de matière devant la buse:  
 en fonction de la buse ..... jusqu'à 5 m  
 en dévissant la buse ..... jusqu'à 20 m

**Niveau sonore**

Niveau de pression acoustique continu,  
 en fonction de la buse ..... de 60 à 90 dB (A)





- ❶ Duo-A 2 air de pulvérisation en forme de fente
- ❷ Duo-A 2 air de pulvérisation en forme de cornet





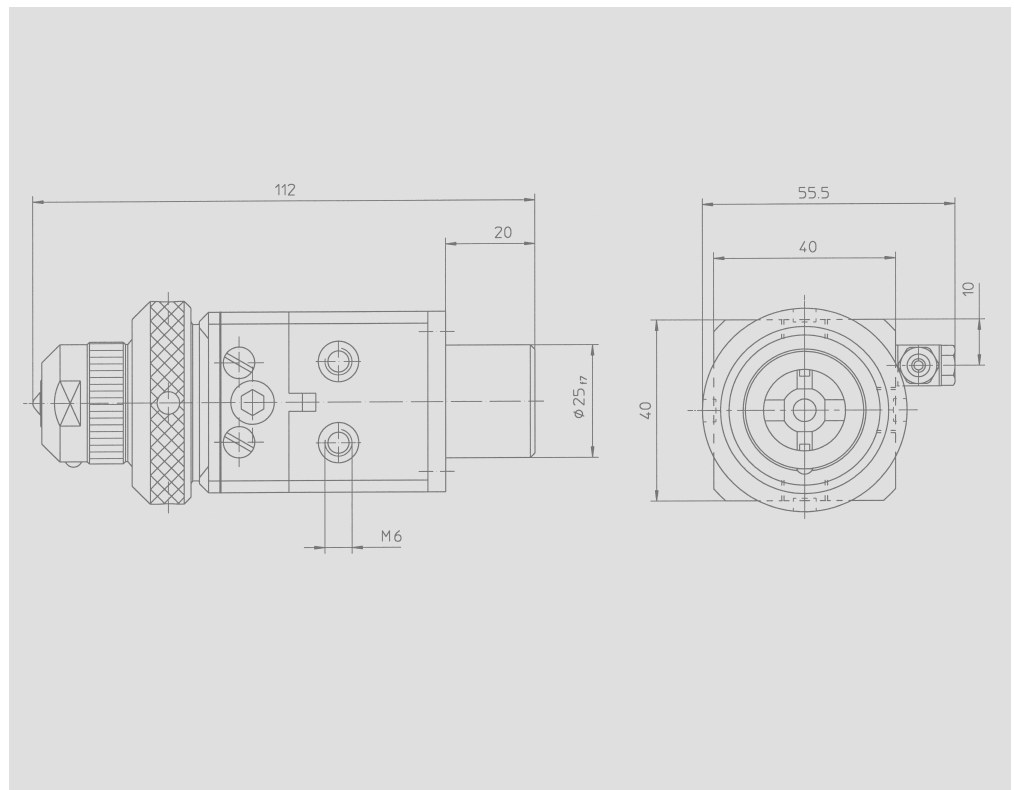
### Automate de pulvérisation Duo RA 2

L'automate de pulvérisation Duo RA 2 a été conçu pour la pulvérisation haute pression (procédé Duo) avec les atouts classiques de performances de travail élevées tout en assurant une excellente qualité de la surface traitée.

Il se distingue de par sa forme compacte et son design attrayant. Tous les passages matière sont réalisés en acier inox. Le système d'étanchéité adaptable aux matières permet également la mise en œuvre de solvants, d'hydrosolubles ou d'abrasifs.

En option, le pistolet est également disponible en version circuit fermé.

Des couronnes de répartition interchangeables assurent une répartition extrêmement constante de l'air.



Version	n° de commande
air de pulvérisation en forme de cornet	3141-090-2565
air de pulvérisation en forme de fente	3140-090-1287

### Données techniques

#### Pressions de service / température de service

Pression matière maximale : ..... 1,2 MPa (12 bar)  
 Température matière maximale .....  
 (8 heures de travail continu) : ..... 100 °C  
 Pression de l'air de pulvérisation max.  
 (rond 'R' et plat 'F') : ..... 0,8 MPa (8 bar)  
 Pression de l'air de commande min.: ..... 0,4 MPa (4 bar)  
 Pression de l'air de commande max.: ..... 0,8 MPa (8 bar)  
 Température de l'air max.: ..... 50 °C

#### Raccords

Matière (M) ..... G 1/8 IG  
 Air de pulvérisation (rond 'R' et plat 'F') ..... G 1/8 IG  
 Air de commande (St) ..... PK-3/5 ou M5 IG

#### Poids

(Sans pièces auxiliaires) ..... env. 500 g

#### Faisceau de matière

Angle du jet de matière devant la buse:  
 en fonction du réglage ..... jusqu'à env. 180°  
 Longueur du jet de matière devant la buse:  
 en fonction du réglage (par ex. de l'eau à 4 bar à travers  
 une buse matière de 1 mm, atteint un disque de 2 m Ø  
 à une distance de 10 m)

#### Niveau sonore

Niveau de pression acoustique continu,  
 en fonction de la buse ..... de 73 à 96 dB (A)



### Duo A 2 Pulvérisation en forme de cornet

La nouvelle génération de pistolets de pulvérisation automatiques Duo A 2 associe les avantages de la projection Airless et les atouts appréciés de la pulvérisation à air comprimé d'un manière très spéciale. Le système multi-répartition d'air, logé dans la partie supérieure du pistolet, dirige l'air de pulvérisation de façon particulièrement homogène vers la buse de conception novatrice et veille ainsi à un jet d'air extrêmement doux et homogène. L'air de pulvérisation requis est réduit au minimum, la consommation d'air diminue et les troubles dans l'image de pulvérisation sont évités. Offrant de nombreux avantages (excellente atomisation, brouillard minime, vitesses d'application élevées), le processus Duo A 2 garantit efficacité et rentabilité élevées dans le domaine du revêtement de surfaces.

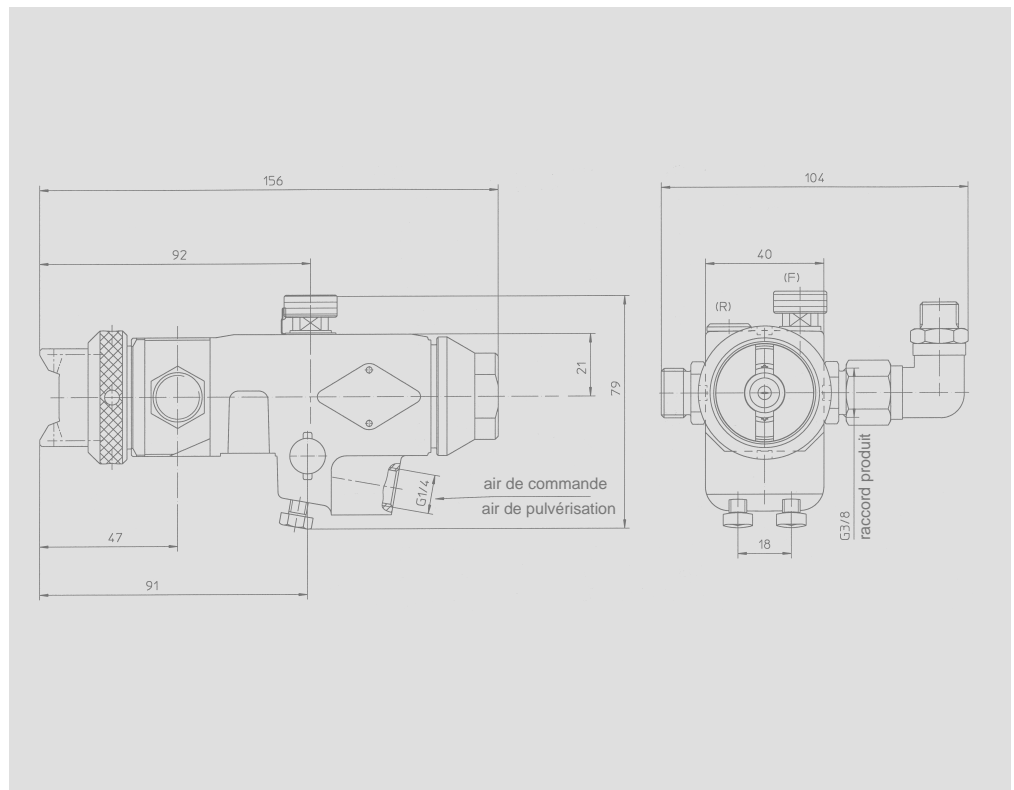
Les pistolets de pulvérisation automatiques Duo A 2 peuvent être facilement intégrés dans n'importe quel système de pulvérisation automatique ou semi-automatique. La commande, l'arrêt et le positionnement sont réalisés par le biais d'éléments standard classiques et fonctionnels de la gamme Kratzberger.

#### Autres exécutions:

Duo H pulvérisation en forme de fente

#### Sélection de buses:

cf. chapitre accessoires



#### Duo A 2 pulvérisation en forme de fente

Versions	n° de commande
Raccord simple, sans filtre produit	3220-090-2142
Raccord simple, avec filtre produit	3220-090-2143
Raccord recirculation sans filtre produit	3220-090-2144
Raccord recirculation avec filtre produit	3220-090-2145

#### Duo A 2 pulvérisation en forme de cornet

Versions	n° de commande
Raccord simple, sans filtre produit	3230-090-2148
Raccord simple, avec filtre produit	3230-090-2149
Raccord recirculation sans filtre produit	3230-090-2150
Raccord recirculation avec filtre produit	3230-090-2151

### Données techniques

#### Pressions de service / température de service

Pression matière max. ....	10 MPa (100 bar)
Température matière max. ....	50 °C
Pression air de pulvérisation max. ....	0,8 MPa (8 bar)
Pression air de commande min. ....	0,4 MPa (4 bar)
Pression air de commande max. ....	0,8 MPa (8 bar)
Température de l'air max. ....	50 °C

#### Raccords

Raccord matière (M) .....	G 1/4" AG
Air de pulvérisation (rond 'R' et plat 'F') .....	G 1/4" AG
Air de commande .....	G 1/4 IG

**Poids** ..... env. 930 g  
Sans pièces auxiliaires

#### Faisceau de matière

Ange du jet de matière devant la buse: .....	jusqu'à 110° en fonction du réglage
Longueur du jet de matière devant la buse: .....	jusqu'à 5 m
En dévissant la buse dévissée: .....	jusqu'à 20 m

#### Niveau sonore

Niveau de pression acoustique continu,  
en fonction de la buse ..... de 60 à 90 dB (A)



- ❶ Pistolet automatique pour glaçure
- ❷ Automate d'extrusion KAA 1300
- ❸ Pistolet pour produits visqueux KAA 1300

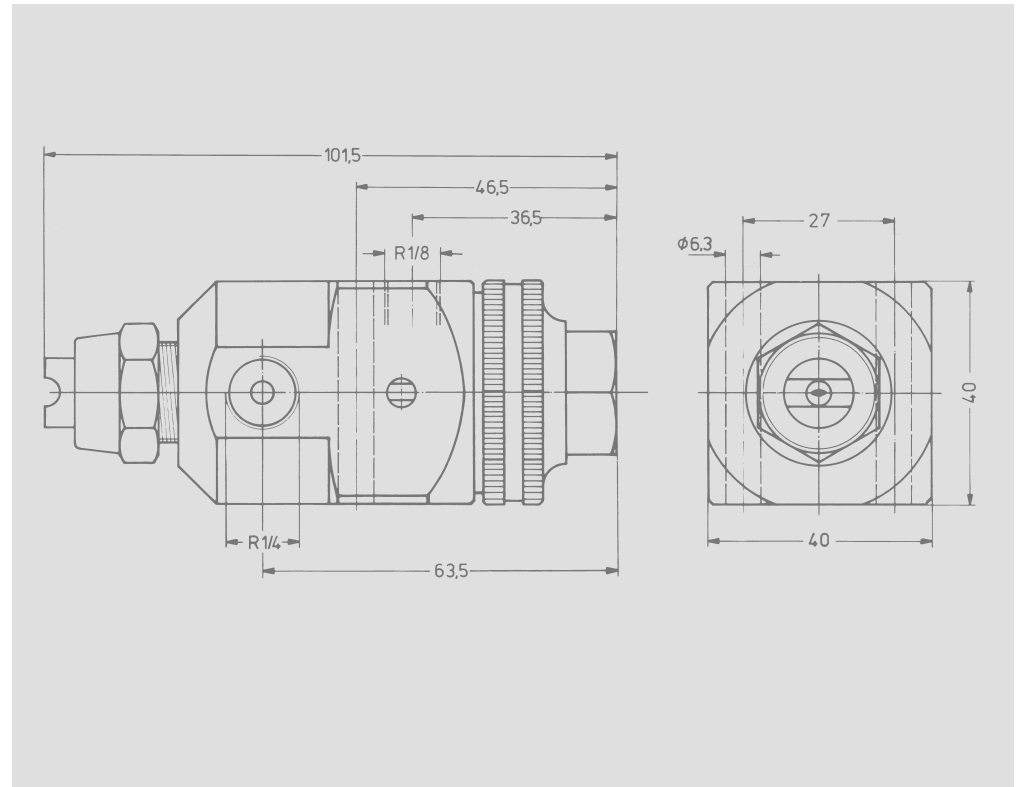


**Pistolet de pulvérisation auto-  
matique pour produits visqueux  
KAA 1300**

Le pistolet de pulvérisation automatique de type KAA-1300 pour produits épais est conçu pour le revêtement automatique (et non manuel) de surfaces avec des produits à haute viscosité. Par ailleurs, des matières abrasives peuvent également être traitées à des pressions de service inférieures à 5MPa (50 bar).

Le pistolet de pulvérisation automatique travaille en accord avec le principe Airless, c'est-à-dire que le jet de pulvérisation est uniquement généré par la pression matière obtenue au cours du passage au travers de la buse. Dès sa sortie de la buse, le jet de matière adopte la forme prédéfinie par la buse. Le jet est axé sur la pièce à traiter. Le jet de pulvérisation réel est toutefois légèrement inférieur aux dimensions théoriques.

Les particules du jet de pulvérisation atteignent des vitesses nettement supérieures à celles des pistolets de pulvérisation à asservissement pneumatique. Le débit matière est en conséquence plus élevé et le jet est plus puissant, réduisant ainsi les troubles dans l'image de pulvérisation. La dimension et la configuration du jet ne peuvent être modifiées qu'en changeant de buse. Le diamètre de l'alésage de la buse détermine la quantité du



flux de matière, la dimension et la configuration de la buse de forme elliptique déterminent la hauteur et la largeur du jet (forme d'un cône elliptique). Une vaste gamme de buses Airless est disponible (cf. chapitre Accessoires).

La buse peut être tournée progressivement sur 360° dans l'axe du jet de pulvérisation et arrêtée à n'importe quel positionnement. L'angle du jet qui atteint la pièce à traiter peut ainsi être parfaitement adapté aux conditions de travail.

**Données techniques****Pressions de service / température de service**

Pression max. matière .....	20 MPa (200 bar)
Température matière maximale: .....	50 °C
Pression min. air de commande: .....	0,4 MPa (4 bar)
Température max. air de commande: .....	50 °C

**Raccords**

Matière .....	G 1/4 IG
Air de commande .....	G 1/8 IG

**Poids**

Sans pièce auxiliaire .....	env. 300 g
-----------------------------	------------

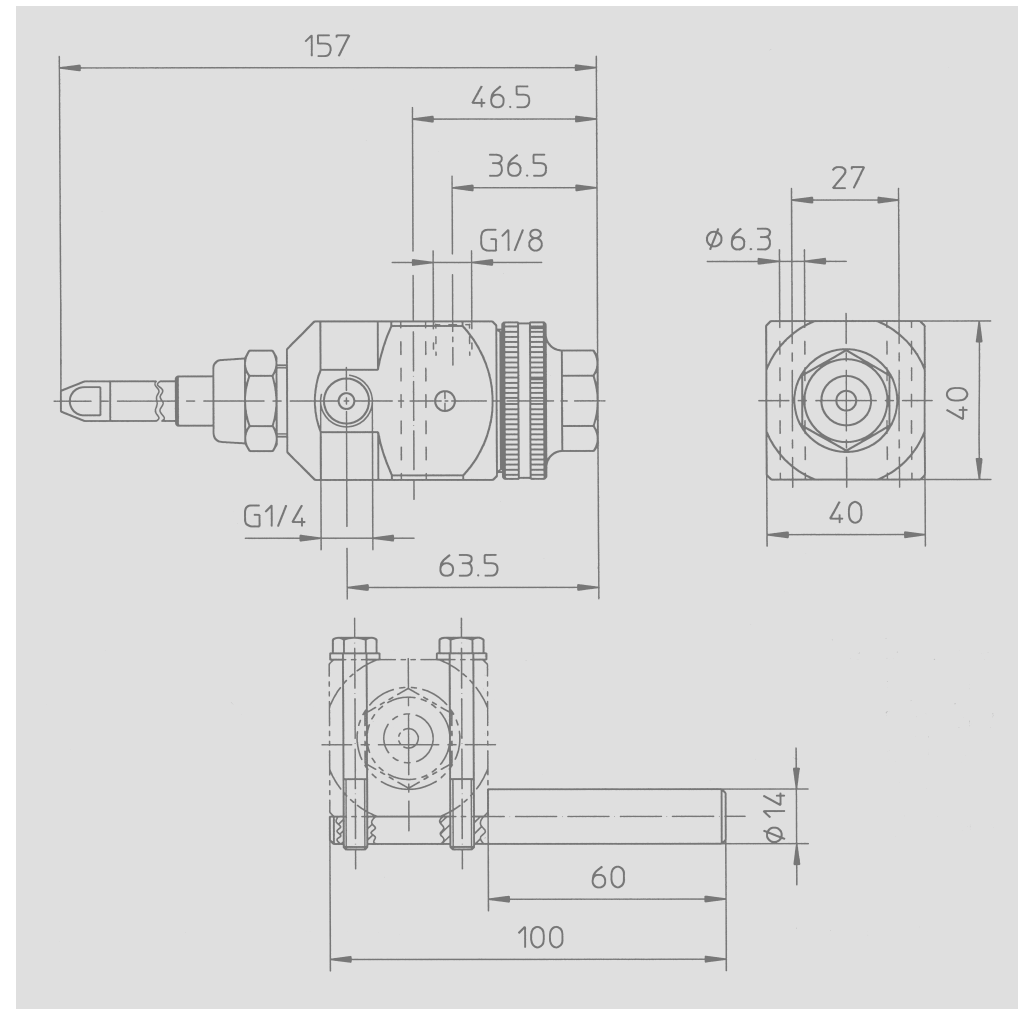


**Automate d'extrusion  
KAA 1300**

L'automate d'extrusion de type KAA-1300 est conçu pour le revêtement automatique (et non manuel) de surfaces comme le métal, les matières plastiques, la céramique, le bois ainsi que d'autres surfaces adaptées à ce type de traitement. Les produits à mettre en œuvre sont les peintures, des vernis, des laques hydrosolubles, des colles, des graisses, des agents de démoulant, etc. Par ailleurs, des matières abrasives peuvent également être traitées à des pressions de service inférieures à 5 MPa (50 bar).

L'automate d'extrusion travaille en accord avec le principe Airless, c'est-à-dire que le jet de pulvérisation est uniquement généré par la pression matière obtenue au cours du passage au travers de la buse. Dès sa sortie de la buse, le jet de matière adopte la forme prédéfinie par la buse. Le jet est axé sur la pièce à traiter. Le jet de pulvérisation réel est toutefois légèrement inférieur aux dimensions théoriques.

Les particules du jet de pulvérisation atteignent des vitesses nettement supérieures à celles des pistolets de pulvérisation à asservissement pneumatique. Le débit matière est en conséquence plus élevé et le jet est plus puissant, réduisant ainsi les troubles dans l'image de pulvérisation. La dimension et la configuration du jet ne peuvent être modifiées qu'en changeant de buse. Le diamètre de l'alésage de la buse détermine la quantité du flux de matière, la dimension



et la configuration de la buse de forme elliptique déterminent la hauteur et la largeur du jet (forme d'un cône elliptique).

La buse peut être tournée progressivement sur 360° dans l'axe du jet de pulvérisation et arrêtée à n'importe quel positionnement. L'angle du jet qui atteint la pièce à traiter peut ainsi être parfaitement adapté aux conditions de travail.

Une vaste gamme de buses d'extrusion est disponible (cf. chapitre Accessoires).

**Données techniques****Pressions de service / température de service**

Pression max. matière .....	10 MPa (100 bar)
Température matière maximale : .....	50 °C
Pression min. air de commande : .....	0,4 MPa (4 bar)
Température max. air de commande : .....	50 °C

**Raccords**

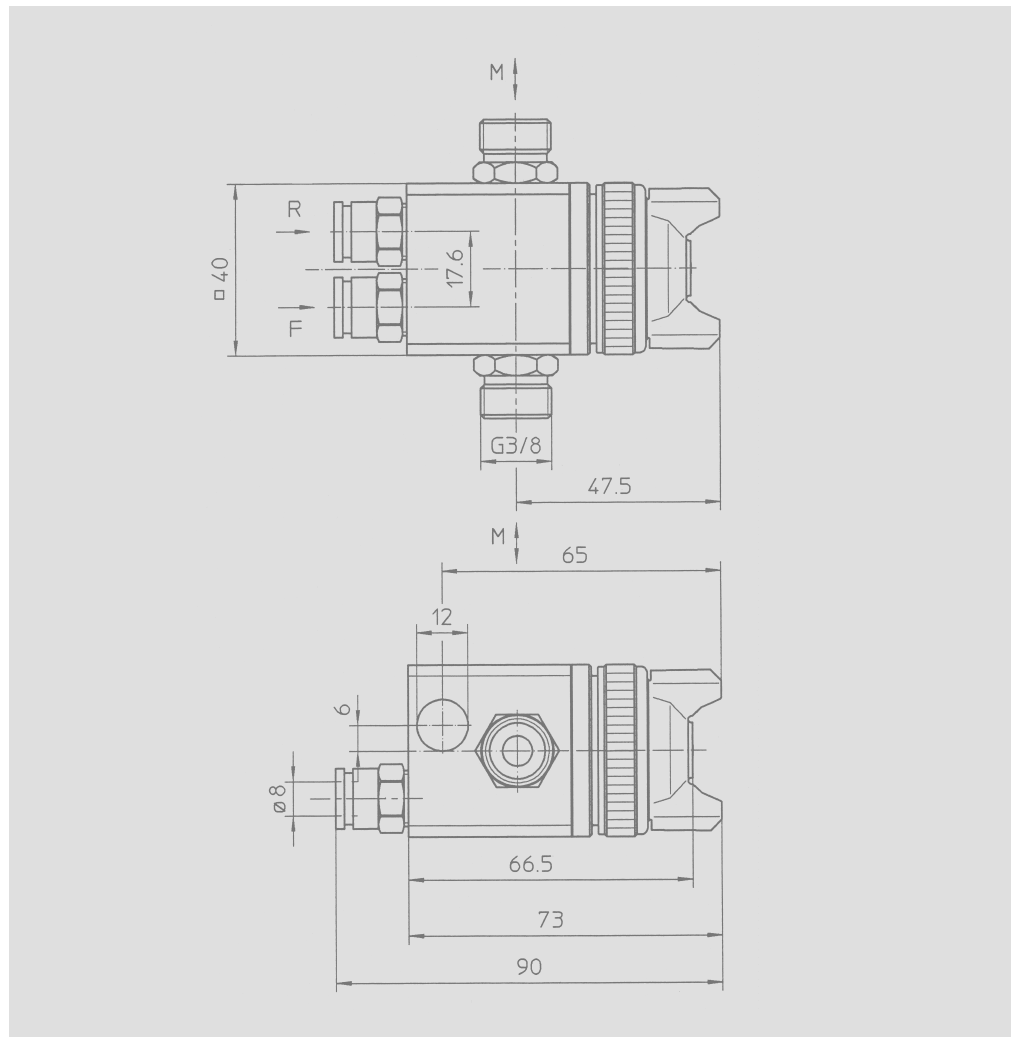
Matière .....	G 1/4 IG
Air de commande .....	G 1/8 IG

**Poids**

Sans pièce auxiliaire .....	env. 300 g
-----------------------------	------------

**Pistolet automatique  
pour émail**

Ce pistolet automatique est conçu pour la mise en œuvre en continu d'émail. Dépourvu de dispositif de commande pour le débit produit et pour l'air de pulvérisation et/ou pour jet rotatif, ce pistolet dispose de tuyaux flexibles produit au diamètre interne largement dimensionné et de raccords pour circuit fermé.

**Données techniques****Pressions de service / température de service**

Pression matière max.: ..... 6 bar

Température matière max.: ..... 50 °C

Pression max. de l'air de pulvérisation: ..... 12 bar

**Raccords**

Matière (M) ..... G 3/8 A

Jet rond (R) ..... tuyau flexible en plastique Ø 8 extérieur

Jet plat (F) ..... tuyau flexible en plastique Ø 8 extérieur

**Poids**

Version standard ..... env. 320 g